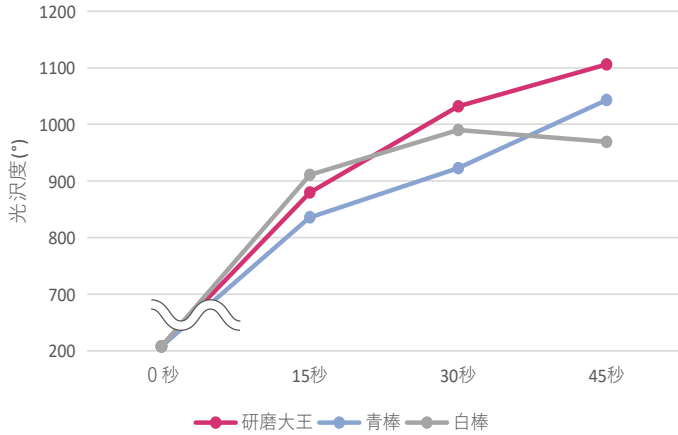


研磨大王 事例データ

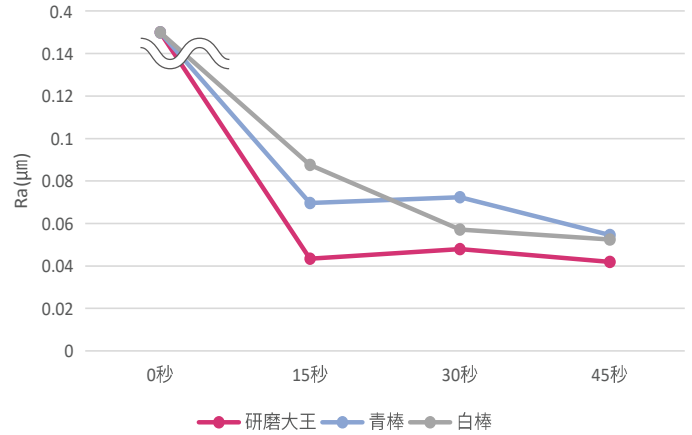
他社研磨工具（バフ）と比較し光沢度および面粗度を評価した結果

- ・光沢度については 60 秒後の比較にて **50°以上の差**
- ・面粗度については競合他社製品の最終面粗度を約 **1/4** の時間で達成

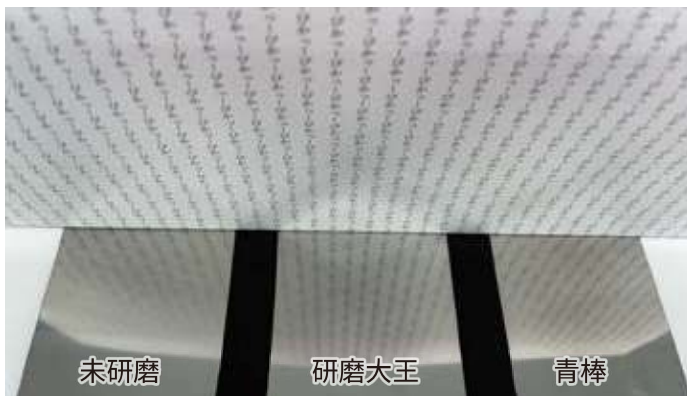
研磨時間に対する光沢度



研磨時間に対する平均算術粗さ

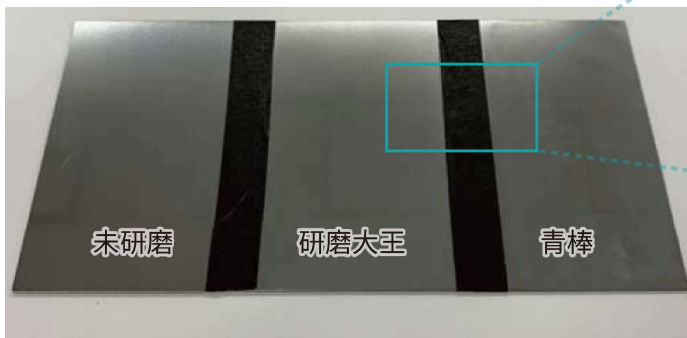


光沢度比較



研磨後のステンレス板に文字を反射させたところ、研磨大王に**青棒以上の性能が認められた**

バフ研磨によってつく「バフ目」が研磨大王による研磨後には見られなかった



試験条件詳細

- ・他社製品（青棒・白棒）と弊社商品研磨大王によって同じステンレス板をそれぞれ 60 秒ずつ研磨した。
- ・その際 15 秒毎に光沢度・面粗度を計測した。（上グラフ）
- ・他社製品（青棒・白棒）の工具への塗布、水の塗布・ふき取りは研磨時間を含めないものとした。
- ・いずれの研磨剤も同じ回転工具を使用し、回転数も同じ数値で研磨した。
- ・他社製品（青棒・白棒）は 15 秒毎に新しく研磨剤を塗布した。