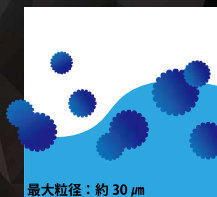


傷付きにくく、へたれない

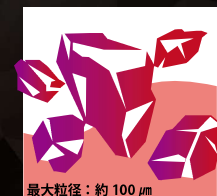
硬質・微粒子研磨剤

粒径が小さく、硬質で持久力のある研磨粒子は、対象面への傷付きリスクを最小限に抑えつつ、水アカを的確に除去する。



◀ 本製品の研磨粒子イメージ

粒径が小さく、鋭利な角がない小さな粒が集まったような形状をしている。



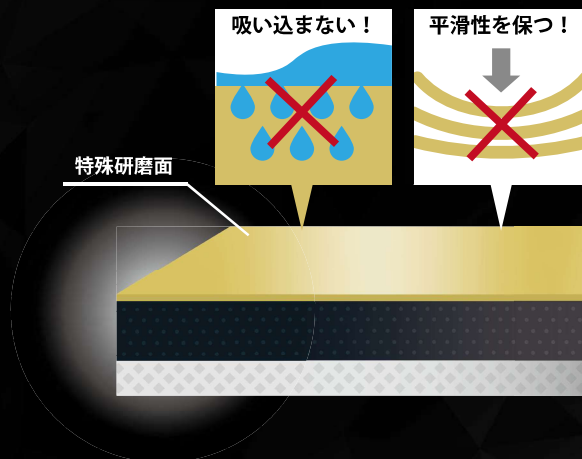
◀ 一般的な強力タイプ研磨剤の研磨粒子イメージ

粒径が大きく、石を砕いたような鋭く角張った形状をしている。

研磨剤のポテンシャルを最大限引き出す

特殊研磨パッド

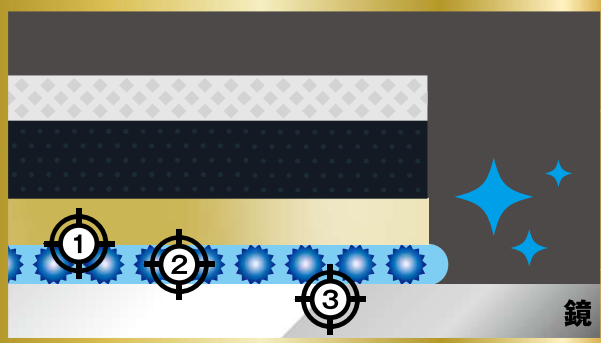
特殊な樹脂素材を用いた研磨パッドは、研磨剤を吸い込まず、適度な硬さと平滑性を保ち、研磨効率を最大化する。



研磨剤とパッドの組み合わせ

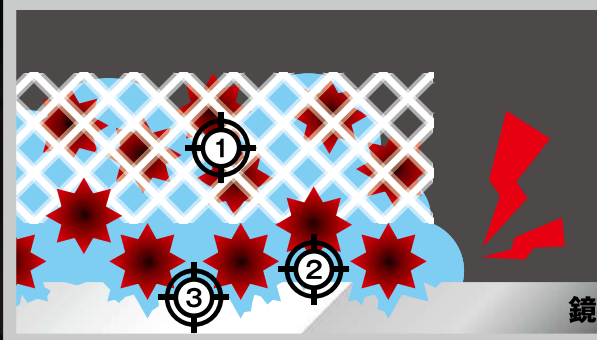
相乗効果により、傷リスクを抑えながら、研磨剤をムダにせず、水アカを的確に除去。

硬質・微粒子研磨剤 × 特殊研磨パッド(本製品)



- ① パッドが研磨剤を吸い込まず、表面（対象面と研磨面の間）に留める。
- ② パッドの適度な硬さと平滑性により、対象面に対して研磨粒子の当たり方が均一。
- ③ 微粒子研磨剤で対象面に傷が付きにくい。

従来の強力研磨剤 × 不織布パッド



- ① パッドが研磨剤を吸い込み、液が無駄になる。
- ② パッドの柔軟性と凹凸により、対象面に対して研磨粒子の当たり方が不安定。
- ③ 研磨力の高い（＝大きく鋭い）研磨粒子で、対象面に傷が付きやすい。

ミネラル含有量の多い水を鏡に散らし、50℃にて乾燥促進した。これを20回繰り返し、水アカの蓄積を再現した。

それぞれの研磨剤・パッドを用いて、手擦り50往復の研磨作業を実施した。

(左) 本製品(特殊研磨面)
(右) 強力研磨剤 × 不織布パッド

検証

結果

どちらも水アカを除去できたが、
(左) には傷が入らず、
(右) には細かい傷が多数入った。



●製品の有害性、安全な取り扱い・保管方法はSDS(安全データシート)をご確認ください。●使用時には安全な作業のため、各製品の使用上の注意を読んでから正しくご使用ください。
●ここに記載された内容以外の詳細につきましては、弊社担当営業までお問合せください。

株式会社 リンレイ 業務製品事業部

本社 〒104-0061 東京都中央区銀座4-10-13

TEL. 03 (3541) 4851 (代)

東京 03 (3543) 2281・大阪 06 (6394) 4571

名古屋 052 (581) 8241・福岡 092 (883) 7000

札幌 011 (521) 5271・仙台 022 (223) 6868

広島 082 (232) 2333・高松 087 (883) 0938

<https://www.rinrei.co.jp/>

FM589905 / ISO9001
EM5589904 / ISO14001
泰野事業所認証登録



本カタログに記載されている製品の仕様は予告なく変更される場合があります。

2025.9